

## BS 47

### Technische Daten

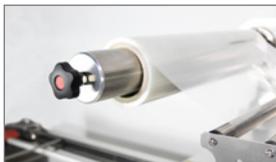
Maximale Siegelung	400 × 275 mm
Maximale Folienbreite	470 mm
Maximale Schalenhöhe	auf Anfrage
Maximaler Foliendurchmesser	220 mm Ø
Zyklus	4-5 pro Minute mit Vakuum 8-10 pro Minute ohne Vakuum
Außenmaß	2,50 × 0,99 × 1,66 m *
Kammertiefe	100 mm **
Gewicht	550 kg
Vakumpumpe	100 m <sup>3</sup> /h
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz
Leistung	3,9 kW



\* Breite × Tiefe × Höhe

\*\* Standardhöhe der Vakuumkammer 100 mm (auf Kundenwunsch 60 mm möglich)

### Qualitätsmerkmale



#### Konstruktion

BS Verpackungsmaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten wie rostfreiem Edelstahl und Peraluman Aluminium gefertigt. Mit ihren spritzwassergeschützten Elementen, der klaren Baustruktur, robuster Technik und dem durchdachten Design garantieren sie langlebige Funktionsbereitschaft und erfüllen die Anforderungen der Schutzart IP 55.



#### Bedienerfreundlichkeit

Die speicherprogrammierbare Steuerung (PLC) von Siemens ist mit einem Präzisionssensor sowie mit einem übersichtlichen „Touch-Screen“-Bedienfeld ausgestattet, das ein exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter ermöglicht. Diese können individuell auf Folien- und Schalenqualität sowie verschiedene Schalentiefen abgestimmt werden.



#### Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von stabiler Siegeltemperatur und konstantem Anpressdruck garantiert optimale Verpackungsergebnisse. Der eingangsseitige Schalencheck löst die Siegelung automatisch aus, bedruckte Folie wird per Fozelle erkannt und richtig positioniert. Die ausgestanzte Folie wird über einen Restfolienaufwickler gesammelt.



#### Produktivität

Der automatische Schalenvorschub ermöglicht eine hohe Auslastung bei geringen Personalbindungszeiten. Ein Formatwechsel mit austauschbaren Werkzeugen ist unkompliziert möglich und garantiert schnelle Einsatzbereitschaft. Das große Sortiment an Standardwerkzeugen gewährleistet kurze Reaktionszeiten. Auf Wunsch werden kundenspezifische Siegelrahmen angefertigt.

## Maschinenaufbau



## Ausstattung und Details

Die automatische Schalen-Siegelmaschine verfügt über eine Vakuum- und Schutzgasfunktion zur Herstellung von MAP-Verpackungen. Sie überzeugt durch ihre hohe Anwenderfreundlichkeit und eine serviceorientierte Konstruktion gemäß anspruchsvoller Hygienevorschriften.

### Transportband



- Integration in vorhandene Verpackungslinien möglich
- Fördergeschwindigkeit variabel einstellbar
- Fotozelle für Druckmarkenerkennung
- Variabel für diverse Schalengrößen

### Servicefreundlichkeit



- Gute Sichtbarkeit der Einzelkomponenten
- Optimale Zugänglichkeit prozessrelevanter Elemente
- Rostfreies Edelstahl-Gehäuse
- Ladung und Durchgang der Folie hygienisch geschützt
- Siegelrahmen leicht zu wechseln
- Konstruiert nach IP 55 - Standard

### MAP-Funktion



- Vakuum und Gas kontrolliert durch digitalen Vakuummeter – über PLC gesteuert
- Stabile Verpackungsergebnisse durch Verwendung eines Gasspeichers
- Sicherheitsventil zur Verwendung von Gasen mit einer Sauerstoffkonzentration > 21%



## Siegelmaschinen-Varianten

	BS 47	BS 52
Edelstahl-Gehäuse	✓	✓
Sensor-Steuerung	Siemens PLC	Siemens PLC
verlängertes Transportband	✓	✓
Vakuumpumpe	100 m <sup>3</sup> /h	✗
automatische Foliensammlung	✓	✓
doppelter Gas-Anschluss	optional	✗
Leitsystem für Schalen	optional	optional
Skin-Ausführung	optional	✗
O <sub>2</sub> -Ventil	✓	✗
System für bedruckte Folie	✓	✓

### Anforderungen

Zum Betrieb der Maschine wird Druckluft benötigt. Berücksichtigen Sie folgende Mindestanforderung des Druckluftkompressors: Eingangsdruck 5 bar · Erzeugungskapazität 200 Liter / Min. · 50 Liter Speicher · Druckluftverbrauch bei 5 bar : ca. 30 Liter / Zyklus

## Schalen-Übersicht

			
Siegelplatten	1-fach	2-fach	3-fach
Mit Konturenschnitt max.	400 × 275	190 × 275	125 × 275
Mit Skin-Funktion max.	380 × 270	180 × 270	✗
			
Siegelplatten	1-fach	2-fach	3-fach
Mit Konturenschnitt max.	∅ 275	∅ 190	∅ 125
Mit Skin-Funktion max.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Maximale Höhe auf Anfrage

## BUSCH Vakuumpumpe

Die BS 47 ist standardmäßig mit einer leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpe der Firma BUSCH ausgestattet.



### Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1 %
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

### Technische Daten

Nennsaugvermögen	100 m <sup>3</sup> /h
Enddruck in mBar	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 2,2
Motornendrehzahl in U/min	1450
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	65
Ölfüllung in l	2

\* abhängig von der Spannungsversorgung

## Optionales Zubehör

1. Werkzeug 1-fach, 2-fach oder 3-fach-Nutzen
2. Doppelter Gas-Anschluss
3. Leitsystem für Schalen
4. Skin-Ausführung
5. Schalen aus PP, PET, CPET, HDPE, u.v.m.
6. Diverse Siegfölien als Rollenware
7. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
8. Aufstellung und Einweisung vor Ort

